



**MENSAJE DEL MTRO. ITZCÓATL TONATIUH BRAVO PADILLA EN
LA INAUGURACIÓN DE LA IV EDICIÓN DE LA FERIA DEL LIBRO EN
ESPAÑOL DE LOS ÁNGELES, CALIFORNIA, LÉALA.**

Los Angeles Convention Center
South Exhibit Hall, Hall “H, J”
Los Ángeles, California a 15 de mayo de 2015

Muy buenos días tengan todos ustedes.

Distinguidos miembros del presidium;

Señoras y señores:

En nombre de la Universidad de Guadalajara expreso a cada uno de ustedes nuestra cordial bienvenida a la cuarta edición de la Feria del Libro en Español de Los Ángeles, *LeáLA* 2015.

Agradezco la hospitalidad de las autoridades angelinas, en particular del Gobierno de la Alcaldía de esta Ciudad y del Condado del Primer Distrito de Los Ángeles, por los apoyos otorgados a nuestra Casa de Estudio para hacer posible esta fiesta del libro y del idioma español en California.

La Feria del Libro en Español de Los Ángeles forma parte del proyecto de desarrollo institucional de la Universidad de Guadalajara en los Estados Unidos, el cual tiene como propósito ampliar los procesos de formación académica, cultural y artística de los hispanos residentes en California,¹

¹ En 2011 vivían 11.7 millones de mexicanos en Estados Unidos y éstos representaban el 29% de los inmigrantes y 4% de la población total estadounidense. La mayoría vivía en California (37%, 4.3



particularmente de los mexicanos y jaliscienses –con quienes nos unen profundos lazos sociales y lingüísticos–. Así también, fortalecer nuestras relaciones con otras Casas de Estudio e instituciones académicas de este país.

Para nuestra *Alma Mater*, esta feria representa la oportunidad de establecer y ampliar vínculos con escritores, editores, investigadores, promotores culturales y, desde luego, lectores en español, quienes viven y trabajan en este país, y que, por diversas razones les es difícil acceder a la producción literaria y científica en su idioma de origen.

También la feria busca ensanchar la presencia de nuestra Universidad en el Estado de California, donde habita la comunidad mexicana más grande de los Estados Unidos, la cual, según el censo del 2010, rebasa ya los **11.4 millones** y equivale al **82%** de los más de **14 millones** de hispanos que viven aquí.²

millones) y en Texas (**21%**, 2.5 millones), las dos mayores economías estatales. De acuerdo con el Migration Policy Institute, a partir de datos del US Census Bureau, las principales ciudades con inmigrantes mexicanos son Los Ángeles (15%, 1.7 millones), Chicago (6%, 684 mil) y Dallas (5%, 610 mil), cuyas economías crecieron por encima de la media nacional en 2011. Referencia: Los mexicanos en Estados Unidos, la importancia de sus contribuciones, consultado el 11/10/2015, en: <http://consulmex.sre.gob.mx/mcallen/images/stories/2013/contribuciones.pdf>

² La población hispana en Estados Unidos en 2010 era de **50.5 millones**, de un total de **308.7 millones**. Fuente: “La población hispana 2010”. Oficina del Censo de los Estados Unidos, Compendio de Datos 1 del Censo del 2010. <https://www.census.gov/prod/cen2010/briefs/c2010br-04sp.pdf>.



El Instituto Cervantes de Madrid estima que para 2050, Estados Unidos será el país con mayor cantidad de hispanohablantes en el mundo.³

De esta manera, la feria pretende constituirse como una plena política de inclusión cultural dirigida hacia el mundo hispano de los Estados Unidos.

Como parte del compromiso con la comunidad hispana, y especialmente con los mexicanos que viven en ambos lados de la frontera, nuestra Casa de Estudio se ha sumado con gran interés al “Foro Bilateral sobre Educación Superior, Innovación e Investigación”, suscrito hace dos años por los presidentes **Obama** y **Enrique Peña**.⁴

En el marco del FOBESII, y a través de distintas modalidades contempladas en este acuerdo, en 2014 poco más de **mil** estudiantes y **230** académicos de la Red Universitaria de Jalisco, participaron en diversos programas de formación en instituciones de los Estados Unidos.⁵

³ Fernández, D. (2014). *El Español: una lengua viva*, Instituto Cervantes, Madrid, pág. 5. Para 2014 habría **52** millones de personas con raíces hispanas en Estados Unidos. Más de la mitad del crecimiento de la población de EUA entre 2000 y 2010 se debió al aumento de la comunidad hispana. En 2050 constituirán la mayoría de la población, con lo que Estados Unidos será el primer país hispanohablante del mundo.

⁴ El 2 de mayo de 2013, **Enrique Peña Nieto** y **Barack Obama** acordaron impulsar la cooperación en educación mediante el establecimiento del Foro Bilateral sobre Educación Superior, Innovación e Investigación, con la finalidad de generar iniciativas para promover la colaboración bilateral y la coordinación de políticas. Página Web: <http://mex-eua.sre.gob.mx/index.php/foro-bilateral-sobre-educacion-superior-innovacion-e-investigacion>; consultada el día: 20/01/2015.

⁵ 1,006 estudiantes y 230 trabajadores universitarios. CGCI, 13 mayo 2015.



Asimismo, **373** estudiantes y **82** académicos de diversas instituciones de los Estados Unidos realizaron estancias académicas y de investigación en nuestra *Alma Mater*.⁶

Invitamos a todos los hispanos, a sus familias, a sus hijos, a participar en las diversas actividades académicas, artísticas y culturales que la Feria del Libro en Español de Los Ángeles realiza en beneficio del público hispano, los latinos y los habitantes de California en general.

Este año nos acompaña la Ciudad de México como invitado de honor, a cuyas autoridades agradecemos por su presencia, lo cual enriquece y enaltece el programa de actividades.

En nombre de la Universidad de Guadalajara, agradezco como ya lo expresó **Raúl Padilla**, a los anunciantes y donadores de LéaLA, cuyos aportes hacen posible esta celebración de la cultura en lengua hispana. En particular, al Consejo Nacional para la Cultura y las Artes de México (CONACULTA), al Gobierno del Estado de Jalisco, a la Secretaría de Cultura, al Consulado General de México en Los Ángeles, así como a las autoridades educativas del Condado de los Ángeles y de la Alcaldía,⁷ por las facilidades para realizar este encuentro binacional de hispanos en esta fecha.

Expreso de manera particular, mi reconocimiento a todas las entidades de la Universidad de Guadalajara que participan en las actividades de la feria, así

⁶ 373 estudiantes y 82 personal universitario. CGCI, 13 de mayo de 2015.

⁷ Encabezada por **Eric Garcetti**, quien sustituyó a Antonio Villaraigosa en la Alcaldía de Los Ángeles, a partir del 1º de Julio de 2013, luego de haber obtenido el triunfo en las urnas con el 54% de los votos. Fuente: <http://www.laopinion.com/eric-garcetti-alcalde-los-angeles>. Consultada el 11/5/2014.



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA
RECTORÍA GENERAL

como al equipo de LéaLA encabezado por **Raúl Padilla** y por **Marisol Shultz**, por el extraordinario esfuerzo realizado.

Muchas gracias y sean todos ustedes bienvenidos a LéaLA 2015.

¡Que nadie se quede sin leer en español!

Muchísimas gracias.